



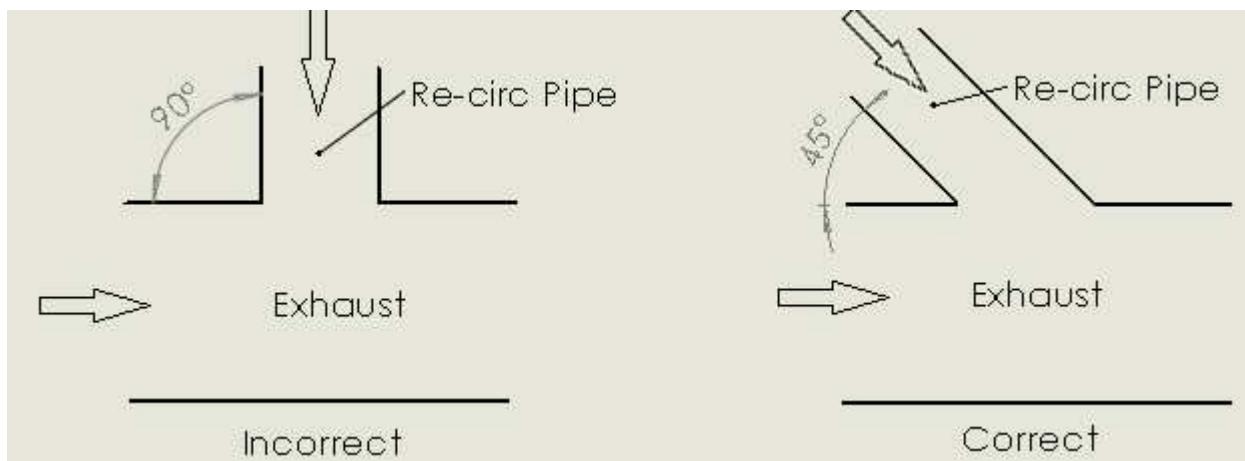
Fitment Guide

これは、当社のSINCOターボマニホールドに適合するための一般的なガイドです。これらは、私たちが時間を節約し、エリミートエラーを助ける方法に沿って学んだ有益なヒントです。

- **TURBO FLANGE THREAD PITCH is 10 x 1.25**
- クラック保証 - 当社は、マニフォールドに最低5年間の亀裂への保証を提供します。この条件は、Sinco Customsマニホールドに適用されます。この保証期間は請求書日付からのものであり、保証請求を選択した場合は請求書を保管して作成する必要があります。日本での対応はウェブサイト掲載内容に準ずる
- 排気マニホールドフランジまたはターボフランジをシールするために排気セメントを使用しないでください。セメントは激しく揺れ動きます。このうちのどれかが速度でタービンホイールを通過すると、大きなダメージを与えます。
- マニホールドにヒートラップを使用しないでください。これは鋼の過熱を引き起こし、早期割れやフランジの反りを引き起こします。
- ターボオイルギャラリを垂直から15度以上回転させないでください。オイルが正しく排出されなくなり、オイルがベアリングをコンプレッサやタービンハウジングにバイパスさせる原因となります。オイルの排出には、最小13mmのIDパイプを使用してください。
- 中国製の外部ウェスゲートを使用しないでください。これらは理由で安く、安価な材料で作られていません。ウェイストゲートはあなたのエンジンのコンビネーションにとって不可欠な部分です。オーバーブーストは大きなダメージを与えます！
- ロッキングナットを使用する場合は、ねじに高温度防止止めを使用してください。
- スタッドを使用してターボをマニホールドに固定することを推奨します。これにより、時間の経過とともにターボフランジのネジが摩耗することがなくなり、スペースが限られているタービンハウジングの周りにナットを締め付けやすくなります（ターボスタッド&ロックナットキット）、当社ウェブサイトから購入することができます
- スタッドをターボフランジに合わせるには、スタッドをターボフランジに締め付けて高温の保持化合物を使用するときにダブルナット法を使用します。
- 標準的なナットが熱膨張と振動から時間の経過とともに緩やかに働くように、ロックナットを使用してターボを固定します
- スプリングワッシャーはあなたのマニホールド/ターボの熱から元通りになるので効果しません
- 新しいマニホールドを取り付ける前に、すべての排気マニホールドスタッドを交換することをお勧めします

WASTEGATES

- ウェイストゲート出口パイプを排氣中に再循環させると、低い合流角が確実に使用される。



- 38,40または45mmの外部ウェストゲートを使用する場合、コンセントのチューブサイズは、使用されているゲートサイズから1サイズ上の、すなわち38ゲート= 41mmチューブ、45ゲート= 50mmチューブ（外径）
- 橢円パイプが排気ガスに合流する、すなわち穴は使用されるパイプのサイズの1.5倍以上でなければならない場合、大きな橢円形の穴が理想的である。これにより、ガスが排気ガスに流入する際の制限がなく、ブーストスピーカーが防止されます。

HEAT

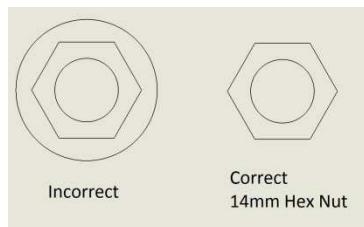
- 当社の多岐にわたるジグを使用して、エンジンベイ内の装備品、設計、スペースの間に優れた妥協点を持つよう最善を尽くしています。これを言うと、第三者がマニホールドを備えたダウンパイプやその他の部品を製造しているときには、ダウンパイプで、そして主にウェイストゲートトップキャップの周りを考慮する必要があります。
- ヒート・ホース、ウェイストゲート・トップ・ハット、真空ライン、ブレーキ・ライン、ブレーキ・ブースターなど、重要な部品が熱で溶融するのを防ぐために、ヒート・シールドとヒート・ラップを行うのが良い考えです。.

BRACING-FLEXI JOINS

- マニホールドからの良好な寿命を確保するために、ひび割れを防止し、ターボの振動や熱が緩むのを防ぐのに役立つ下向きのブレースは良いアイデアです。
- Flexiジョイントは、排気ガスの重量と振動、または十分に取り付けられた排気システムを助けるために、排気ガス中でも推奨されています

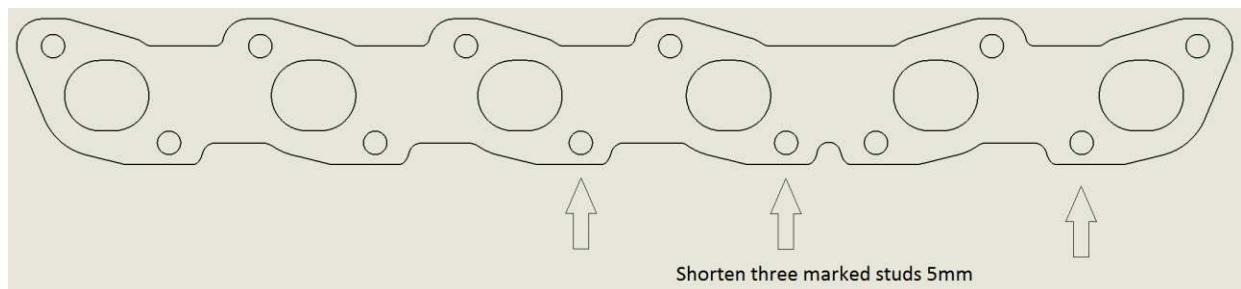
FACTORY FASTENING NUTS

- 多くの場合、排気マニホールドへ工場出荷時ナットを固定することは、SINCOマニホールドでは機能しません。それらがフランジナットである場合、フランジ部は製品フランジのランナー/溶接部と衝突し、ナットが正しく締め付けられないようになります。私たちのマニホールドは、12mmのナットをM8ねじと14mmのナットをM10ねじに使用するように設計されています。



RB20-25-26 = これは中央位置マニホールドのみに適用されます。正面向きの位置は適用されません

- 工場出荷時のエキゾーストマニホールドスタッドを使用する場合は、最下部列のx3を5mm短縮するか、ランナーに衝突してマニホールドがボルト止めされないようにします。
- 私たちのキットのスタッドが使用されている場合は、スタッドがランナーをクリアする正しい長さであるため、これを行う必要はありません。



1JZ-2JZ

- 工場出荷時のエキゾーストマニホールドスタッドを使用する場合は、スタッドの最下行を5mm短くするか、ランナーに衝突してマニホールドがボルトで締め付けられるのを防ぎます。
- 私たちのスタッドキットのスタッドが使用されている場合、スタッドがランナーをクリアする正しい長さであるため、これを行う必要はありません。
- 一番下の列のナットを締め付けるときは、マニホールドをスタッドの端まで持ち、スタッドの締め付けナットを始める必要があります。マニホールドがヘッド面に引っ張られるときに締め付けナットを締めなければならないか、またはナットが排気マニホールドフランジから出る曲げ/ランナーと衝突する

4G63

- 工場出荷時のエキゾーストマニホールドスタッドを使用する場合は、スタッドの一番上の列を5mm短縮するか、ランナーに衝突してマニホールドがボルト止めされないようにします。
- 私たちのスタッドキットのスタッドが使用されている場合、スタッドがランナーをクリアする正しい長さであるため、これを行う必要はありません。